

## designed for scientists



## S 25 N - 8 G

/// Технический паспорт

Разнообразие обрабатываемых материалов требует разнообразия концигураций «ротора-статора» и уплотнения. Зачастую необходимо последовательно использовать два диспергирующих элемента – для грубого и мелкого дробления. Штекерные соединения облегчают замену диспергирующих элементов.





## designed for scientists

## Технические данные

| Обрабатываемый объем (H2O) [I]                  | 0.001 - 0.050   |  |
|---|-----------------|--|
| Диаметр статора [mm]                            | 8               |  |
| Диаметр рото [mm]                               | 6.1             |  |
| Зазор между ротором и статором [mm]             | 0.25            |  |
| Макс. Допустимая скорость [rpm]                 | 25000           |  |
| Окружная скорость [m/s]                         | 8.0             |  |
| Глубина погружения [mm]                         | 27 - 85         |  |
| Длина вала [mm]                                 | 108             |  |
| Материал в контакте со средой                   | PTFE, AISI 316L |  |
| Диапазон рН                                     | 2 - 13          |  |
| Работа с растворителями                         | да              |  |
| Работа с абразивными веществами                 | да              |  |
| Рабочая температура макс. [°C]                  | 180             |  |
| Методы стерилизации                             | все методы      |  |
| Предельная тонкость измельчения, суспензии [μm] | 10 - 50         |  |
| Предельная тонкость измельчения, эмульсии [µm]  | 1 - 10          |  |
| Bec [kg]  | 0.1             |  |
| Допустимая температура окружающей среды [°C]    | 5 - 40          |  |







